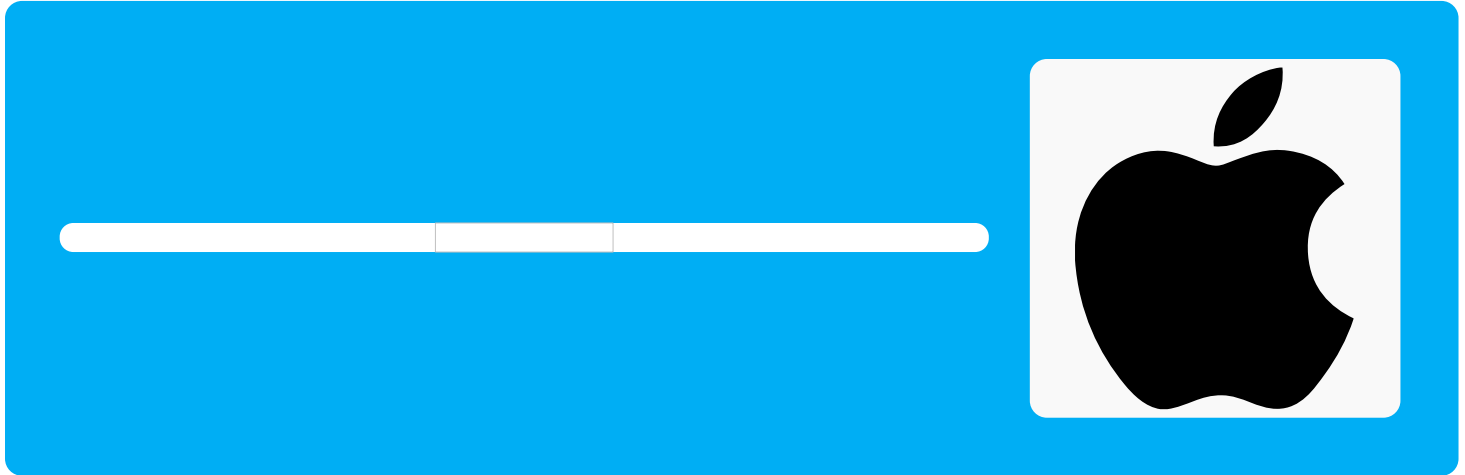


Celular Apple Iphone 15 256GB Color Negro



El Apple iPhone 15 de 256GB en color Negro redefine la experiencia móvil con su diseño sofisticado y su alto rendimiento. Incorpora el potente chip A16 Bionic, ofreciendo velocidad, eficiencia y gráficos avanzados para todas tus aplicaciones, juegos y multitarea. Su pantalla Super Retina XDR OLED de 6.1" brinda imágenes vibrantes, colores precisos y un nivel de brillo excepcional, ideal para disfrutar de contenido multimedia con la mejor calidad. En fotografía, el iPhone 15 destaca con una cámara principal de 48MP y un ultra gran angular de 12MP, además de una cámara frontal TrueDepth de 12MP, que permiten capturar fotos y videos en calidad profesional, incluso en condiciones de poca luz. Con 256GB de almacenamiento interno, tendrás espacio suficiente para tus archivos, fotos y aplicaciones. Además, incluye conectividad 5G ultrarrápida, Face ID seguro, NFC y compatibilidad con carga rápida y MagSafe. Un dispositivo elegante, potente y confiable, diseñado para quienes buscan el máximo rendimiento y una experiencia premium en cada detalle.

Marca:	Apple
SKU:	MTP63BE/A
Tamaño de pantalla:	6.1"
Color:	Negro
Resolución de pantalla:	2556 x 1179 píxeles (Super Retina XDR OLED)
Memoria RAM:	6 GB
Sistema Operativo:	iOS 17
Dimensiones:	147.6 x 71.6 x 7.8 mm
Tipo De Pantalla:	OLED Super Retina XDR, HDR, True Tone
Memoria Interna:	256 GB
Resolución Cámara Trasera:	Principal 48 MP + Ultra Gran Angular 12 MP
Resolución Cámara Frontal:	12 MP TrueDepth
Desbloqueo:	Face ID
NFC:	Si
Dual SIM:	Sí (Nano SIM + eSIM)
Red Móvil:	5G
Modelo Procesador:	Apple A16 Bionic



Cantidad Núcleos del Procesador:	6 núcleos (2 de rendimiento + 4 de eficiencia)
Capacidad Batería:	Aprox. 3,349 mAh, con carga rápida y MagSafe