

Celular Iphone 15 APPLE 128GB COLOR Negro



El iPhone 15 128GB Negro es un smartphone de última generación que combina potencia, diseño y tecnología avanzada. Cuenta con una pantalla Super Retina XDR OLED de 6.1 pulgadas, que ofrece colores vibrantes y un alto nivel de detalle. Su procesador A16 Bionic garantiza un rendimiento fluido, ideal para multitareas, juegos y aplicaciones exigentes. Su sistema de cámara dual de 48 MP y 12 MP permite capturar fotos y videos en calidad profesional, con mejoras en el modo Noche y HDR. La cámara frontal de 12 MP con Face ID ofrece selfies nítidos y un desbloqueo seguro mediante reconocimiento facial. El dispositivo es resistente al agua y al polvo con certificación IP68 y cuenta con USB-C para una carga más rápida y versátil. Su batería de larga duración permite hasta 20 horas de reproducción de video y es compatible con carga inalámbrica MagSafe y Qi. El iPhone 15 128GB en color Negro es una excelente opción para quienes buscan innovación, rendimiento y una experiencia fotográfica excepcional.

Marca:	Apple
SKU:	MTP03BE/A
Tamaño de pantalla:	6.1"
Color:	Negro
Resolución de pantalla:	2556 x 1179 píxeles
Memoria RAM:	6 GB
Sistema Operativo:	iOS
Dimensiones:	147.6 x 71.6 x 7.8 mm
Tipo De Pantalla:	LTPO Super Retina XDR OLED
Memoria Interna:	128 GB
Resolución Cámara Trasera:	48 MP
Resolución Cámara Frontal:	12 MP



Desbloqueo:	Face ID
NFC:	SI
Dual SIM:	SI
Red Movil:	5G
Modelo Procesador:	A 16 Bionic
Cantidad Núcleos del Procesador:	6 Núcleos
Capacidad Bateria:	3,240 mAh